

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. Генерального директора

ООО «Разрез Тайлепский»

 В.Ф. Федоров

«___» _____ 2022г.

Техническое задание на поставку полумобильной сортировочной установки

№ п/п	Наименование данных	Основные данные и требования
1	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «Разрез Тайлепский». Индекс: 654217, Кемеровская область - Кузбасс, Новокузнецкий район, ст. Тальжино, ул. Советская, дом 1д, каб.204, ИНН: 4238014529 КПП: 423801001
2	Вид услуг	Поставка полумобильной сортировочной установки
3	Назначение оборудования, производственная мощность, режим работы	Установка предназначена для сортировка рядового угля по классам крупности. Производственная мощность – 30 000 тонн в месяц, 83 тонны в час. Режим работы – 1 смена в сутки по 12 часов по скользящему графику.
4	Крупность рядового угля, крупность получаемых продуктов.	Рядовой уголь крупностью 0-600 мм. Продукты сортировки: - уголь ОМСШ 0-50мм; - уголь ПК 50-300 мм; - уголь П 300-600 мм.
5	Описание технологического цикла	Рядовой уголь крупностью 0 – 600 мм при помощи фронтального погрузчика с емкостью ковша 4,5 м ³ подается в бункер приема рядового угля. На верхней части бункера устанавливается наклонная колосниковая решётка для удаления за пределы бункера рядового угля крупностью 300 – 600 мм. Рядовой уголь крупностью 0 – 300 мм из бункера при помощи питателя подается на вибрационный грохот для разделения рядового угля на подрешетный и надрешетный продукты. Подрешетный продукт крупностью 0 – 50 мм попадает на хвостовую часть наклонного конвейера длиной 15 метров и с конвейера ссыпается в конус. Надрешетный продукт крупностью 50 – 300 мм направляется на тихоходный конвейер для очистки угля от посторонних предметов. Тихоходный конвейер представляет из себя горизонтальный конвейер шириной 1200 мм со скоростью движения 0,2-0,4 м/с. С двух сторон ленты, на расстоянии 2 м друг от друга располагаются площадки для рабочих, (по 3 площадки с каждой стороны), которые вручную удаляют с ленты посторонние предметы и сбрасывают их в желоба, направленные вниз, к огражденным с трех сторон глухими стенами площадкам. Очищенный уголь с тихоходного конвейера перегружается на наклонный конвейер длиной 15 м и

		далее ссыпается в конус. Уголь из образовавшихся конусов, а также посторонние предметы с приемных площадок убираются при помощи фронтального погрузчика.
6	Условия эксплуатации	Температура окружающего воздуха при эксплуатации: от - 40 до +35 °С
7	Особые условия	1. Для работы в зимних условиях предусмотреть отапливаемое помещение с освещением над тихоходным ленточным конвейером для работников ручной выборки. 2. Пульт управления сортировкой расположить в этом же помещении.
8	Конструктивные особенности	Полумобильная сортировочная установка должна быть изготовлена на полозьях или опорах, которые позволяют производить монтаж и эксплуатацию оборудования без сооружения капитальных фундаментов.
9	Поставляемая техническая документация	1. Сертификат или декларация о соответствии требованиям: - ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; - ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": - ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования". 2. Паспорт установки. 3. Руководства по монтажу, эксплуатации и ремонту установки на бумажном и электронном носителе на русском языке. 4. Схема электроснабжения. 5. План расположения оборудования с высотными отметками в формате PDF и DWG. 6. Технологическая схема сортировочной установки с описанием технологии производства.

Согласовано:

Директор по обогащению



О.И. Голышев